Производственный травматизм

Понятие производственной травмы

Производственная травма — причинение вреда здоровью рабочего или служащего вследствие несчастного случая (НС) на производстве, повлекшего за собой: необходимость перевода работника на другую работу, временную или стойкую утрату работником трудоспособности, смерть работника.

Производственной травмой считается повреждение, которое сотрудник получил в рабочее время на территории предприятия при исполнении должностных обязанностей или выполняя поручение руководства за его пределами. Кроме того, производственной травмой считается повреждение, полученное во время установленных трудовым договором перерывов, переработки, подготовки к началу работы, а также рабочих командировок.

Согласно статье 5 ФЗ №125 от 24.07.1998 «Об обязательном социальном страховании от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний» физические лица, выполняющие работу на основании трудового договора (контракта), заключенного со страхователем (работодателем), подлежат обязательному социальному страхованию от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний.

Несчастный случай может произойти как на территории страхователя, так и за ее пределами, либо во время следования к месту работы или возвращения с места работы на транспорте, предоставленном страхователем.

Несчастные случаи, произошедшие со студентами, проходящими производственную практику у работодателя, или лицами, привлекаемыми к выполнению общественно полезных работ, также подлежат расследованию и учету.

Для работника отнесение травмы к производственной (как и заболевания к профессиональному) определяет возможность получения материальной компенсации, причём, не только возможных потерь в заработной плате, но и обоснованного морального ущерба.

Материальная компенсация может иметь следующий характер:

- оплата листа нетрудоспособности, необходимого дорогостоящего лечения и реабилитации;
- пожизненная компенсация в заработной плате при невозможности дальнейшего выполнения работ.

При этом величина и вид компенсации зависит от доли вины работника и работодателя.

Порядок расследования несчастного случая

Порядок расследования НС на производстве определяется согласно статье 229.2 ТК РФ.

1. Очевидцы оказывают пострадавшему первую медицинскую помощь, организовывают его отправку в мед. учреждение; информируют руководство о НС; сохраняют в неизменности обстановку на рабочем месте.
2. Работодатель, получив информацию о НС, приказом создаёт комиссию для расследования обстоятельств НС (трёхсторонняя комиссия), в состав которой входит:
    - представитель службы ОТ предприятия;

    - администрация подразделения, в котором произошёл НС
    - представитель пострадавшего.
3. На расследование НС отводится 72 часа, по результатам которого оформляется акт по форме Н-1, содержащий:
    - данные о работнике;
    - подробное и объективное описание произошедшего НС;
    - конкретное указание пунктов, конкретных нормативных документов, которые были нарушены, с указанием лиц виновных в нарушении;
    - доля вины работодателя и работника в данном НС.
    - причины НС и перечень мероприятий по предотвращению подобных происшествий в будущем;

Акт по форме 2 (Н-1) оформляется в двух экземплярах, один выдаётся пострадавшему, а второй хранится на предприятии в течение 45 лет.

Методы анализа травматизма

Анализ причин несчастных случаев на производстве проводят с целью выработки мероприятий по их устранению и предупреждению.

Статистический

Статистический анализ травматизма основан на обобщении данных, содержащихся в актах по форме 2 (форма Н-1) с последующим расчётом и сравнением коэффициентов частоты, тяжести несчастных случаев и коэффициента трудовых потерь.

Коэффициент частоты несчастных случаев $K_{\text{ч}}$ - число несчастных случаев на производстве, приходящихся на 1000 работающих за отчётный период. За отчётный период чаще всего принят год или квартал.

$$K_{\text{ч}} = \frac{N_1}{P} \cdot 1000,$$

где N_1 - число произошедших несчастных случаев за отчётный период независимо от того, закончилась ли временная нетрудоспособность в рассматриваемый период времени. Смертельные случаи и случаи тяжёлого травматизма учитываются.
P - среднесписочный состав работающих на предприятии за отчётный период.

Коэффициент тяжести несчастных случаев $K_{\text{т}}$ - среднее число дней нетрудоспособности, приходящихся на один несчастный случай, согласно больничным листам закрытым в отчётный период:

$$K_{\text{т}} = \frac{T}{N_2},$$

где T - суммарное число дней нетрудоспособности, согласно закрытым больничным листам в отчётный период. N_2 - число закрытых больничных листов в рассматриваемый период времени.

Коэффициент тяжести несчастных случаев $K_{\text{т}}$ не учитывает тяжёлые случаи травматизма, приведшие к инвалидности, и смертельные случаи.

Коэффициент трудовых потерь $K_{\text{т.п}}$ - общее число дней нетрудоспособности приходящихся на 1000 работающих за отчётный период:

$$K_{\text{т.п.}} = K_{\text{ч}} \cdot K_{\text{т}}\Big|_{N_1=N_2} = \frac{T}{P} \cdot 1000$$

При сравнении коэффициентов уровень травматизма выше в том подразделении, где коэффициенты выше.

Монографический

Монографический метод анализа травматизма в подробном исследовании произошедшего НС, которое заключается в анализе трудового и технологического процесса, рабочего места, применяющегося оборудования и материалов, обеспеченности СИЗ и т.д.

В результате анализа раскрываются не только причины произошедшего несчастного случая, но и существующие потенциальные опасности, способные оказать негативное воздействие на жизнь и здоровье работников.

Данный метод даёт возможность наиболее полно установить способы предупреждения травматизма, использовать результаты проведённой работы в других местах путём небольших дополнительных обследований.

Групповой

Групповой метод использует повторяемость НС независимо от тяжести повреждений.

Имеющийся материал расследования распределяется по группам с целью выявления несчастных случаев, одинаковых по обстоятельствам, происшедших при однородной обстановке на однородном оборудовании, а также повторяющихся по характеру повреждений. Это позволяет определить профессии и работы, на которые падает большее число несчастных случаев, выявить дефекты данного вида производственного оборудования и наметить пути его модернизации с целью обеспечения безопасности труда.

Преимуществом данного метода является то, что мелкие случаи, обычно не привлекающие внимания в повседневной работе, здесь получают значимость при установлении профилактических мероприятий безопасности труда. Однако данный метод не позволяет определить потенциальные опасности.

Экономический

Экономический метод заключается в определении материальных затрат от НС, в определении вида и размера компенсаций и гарантий за работу во вредных условиях, а также в оценке эффективности использования средств, направленных на предупреждение НС.

From:
https://jurik-phys.net/ - **Jurik-Phys.Net**

Permanent link:
https://jurik-phys.net/lifesafety:lections:general_questions:injury_rate?rev=1583442934

Last update: **2020/03/06 00:15**